

® BUNDESREPUBLIK @ Gebrauchsmuster

® DE 296 11 558 U 1

(61) Int. Cl.6: G 01 M 7/02

DEUTSCHLAND



PATENTAMT

Aktenzeichen:

Anmeldetag: 47 Eintragungstag:

Bekanntmachung im Patentblatt:

296 11 558.4

5. 7.96

7. 8.97

18. 9.97

(73) Inhaber:

Siemens AG, 80333 München, DE

Recherchenergebnisse nach § 7 Abs. 2 GbmG:

44 06 723 A1

LÜLF, Guido, KLEIN, Ulrich: Dem Schadenfall zuvorkommen. In: Technische Rundschau 17/91. S.34-41;

PROFOS, Paul, PFEIFER, Tilo: Handbuch der industriellen Meßtechnik, R.Oldenbourg Verlag, München, Wien 1992, S.277-280,290-312; WEIDNER, Georg, LECHNER, Gisbert: Klapper- und Rasselgeräusche in Fahrzeuggetrieben, Simulation auf Prüfstand und Rechner. In: A72 Automobiltechnische Zeitschrift 92, 1990, 6. S.320-323,326;

KAGERL, H.-G., u.a.: Körperschallmessung zur Qualitätsbewertung an Zahnradgetrieben. In: Feingerätetechnik, Berlin 36, 1987, 4, S.153-155; ATHERTON, William A.: Rechnergestützte Qualitätskontrolle bei der Fertigung von Wellen und Zahnrädern. In: Automobil-Industrie 2/85, S.179-182; KAMPA,H., u.a.: Flexibles rechnergesteuertes Meßgerät zum Prüfen von Innengewinden. In: Technisches Messen tm, 52.Jg., H.12/1985, S.465-

LOCHMANN, Gerhard: Flexible Fertigungssysteme als Komponenten von CIM. In: Technische Rundschau 47/85, S.36-41;

KEFERSTEIN, Claus P.: Automatisch geprüft und für Gut befunden. In: messen, prüfen, automatisieren, 29.Jg., 1993, H.10, S.5-9;

Diagnose per Mikrofon. In: messen, prüfen, automatisieren, 29.Jg., 1993, H.7/8, S.14,15;

Vorrichtung zur Erfassung von analogen Meßsignalen für die akustische Diagnose von Prüflingen

Beschreibung

Vorrichtung zur Erfassung von analogen Meßsignalen für die akustische Diagnose von Prüflingen

5

Bei der Erfassung insbesondere von größeren Mengen an Meßsignalen mit einem über herkömmliche physikalische Größen, wie z.B. Strom, Spannung und Temperatur, hinausgehenden Bedeutungsinhalt ist es bislang weit verbreitet, komplexe und speziell zusammengestellte Meßanordnungen einzusetzen. Dies ist insbesondere dann der Fall, wenn die von einem technischen Prozeß oder einem technischen Gerät abgenommenen Meßsignale nach speziellen Strategien nachbearbeitet, zusammengefaßt und ausgewertet werden müssen.

15

10

Ein derartiger Fall liegt auch bei der akustische Diagnose von Prüflingen vor. Insbesondere bei der Fertigung von Geräten und Großmaschinen, welche bewegliche bzw. rotierende Teilkomponenten aufweisen, ist eine sogenannte akustische Stückprüfung bzw. Diagnose in einem Prüffeld üblich. Derarti-20 ge Geräte bzw. Maschinen können sein z.B. Motoren, Generatoren, Turbinen aber auch Staubsauger, Gebläse und vieles mehr. Hierbei werden an einem oder mehreren ausgewählten Punkten eines Pruflings, z.B. im Bereich von Lagern, Antrieben oder 25 Wellen, z.B. mikrofonähnliche Schwingungs- oder Beschleunigungsaufnehmer angebracht. Aus den aufgenommenen akustischen bzw. mechanischen Schwingungen und dem sogenannten Körperschall können eine Vielzahl von technischen Aussagen abgeleitet werden. So ist es z.B. möglich, die Fertigungsqualität eines Prüflings bzw. den Zustand der eingesetzten Fertigungsmittel kennzeichnende Istwerte nachzubilden. Ferner können exemplarbedingte Ausprägungen von bekannten Störgrößen, verschleißbedingte Abnutzungserscheinungen und vieles mehr beobachtet werden.

35

Auch bei der akustischen Prüfung und Diagnose von technischen Gegenständen ist es weit verbreitet, hochleistungsfähige Spe-

zialhardwarekomponenten zur Anbindung von Meßsignalaufnehmern an computerisierte, die Auswertung der erfaßten Meßwerte besorgenden Geräten einzusetzen.

Demgegenüber liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, eine Erfassungsvorrichtung für analoge Meßsignale, welche bei der akustischen Diagnose von technischen Prüflingen auftreten, anzugeben, bei der möglichst keine Spezialinstrumentierung eingesetzt werden muß.

10

Die Aufgabe wird gelöst mit der im Anspruch 1 angegebenen Vorrichtung. Vorteilhafte, weitere Ausführungsformen derselben sind in den Unteransprüchen enthalten.

15 Die Erfindung hat den Vorteil, daß zur Meßsignalerfassung ausschließlich standardmäßige Komponenten eingesetzt werden können. Dies wird bei der erfindungsgemäßen Vorrichtung insbesondere dadurch erreicht, daß die bei einem standardmäßigen, z.B. umgangssprachlich als sogenannten Personalcomputer 20 bezeichneten Gerät, die zur Verfügung stehenden einzelnen Schnittstellenbereiche gezielt zur Verwirklichung von technischen Teilfunktionen bei der Meßsignalerfassung im Rahmen der akustischen Diagnose eingesetzt werden. So wird ein erster Bereich von standardmäßigen externen Schnittstellen, bevor-25 zugt der Bereich der standardmäßigen Parallelschnittstellen des Computers, ausschließlich dazu benutzt, um mit wiederum standardmäßigen Schnittstellenkarten bestückt die analogen Meßsignale von Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmern zu Digitalisieren und in den Computer einzugeben.

30

35

Die Aufgabe der Steuerung der Meßsignalaufnahme, d.h. insbesondere der programmgesteuerten Einschaltung bzw. Ausschaltung der Meßsignalerfassung, und bevorzugt der Steuerung von gegebenenfalls zusätzlichen zeitkoordinierten automatischen Hantierungen mit dem jeweiligen Prufling und in dessen Umfeld wird unter Einsatz eines zweiten Bereiches von standardmäßigen externen Schnittstellen des standardmäßigen Computers

5

10

15

20

35

realisiert. Es handelt sich dabei bevorzugt um den Bereich der standardmäßigen Seriellschnittstellen des standardmäßigen Computers. Besonders geeignet hierfür sind die üblicherweise zum Anschluß eines Druckers vorgesehene Schnittstelle. Hierfür können aber auch die üblicherweise zum Anschluß eines, umgangssprachlich als sogenannte Maus bezeichneten Eingabegerätes vorgesehene Schnittstelle bzw. ein sogenannter Gameport eingesetzt werden. Über diese Schnittstelle werden von mindestens einem externen Schaltmittel erzeugte Triggersignale in den Computer eingelesen, womit Beginn und Ende einer Meßsignalerfassung festgelegt werden können. Derartige Triggersignale können aber auch über die Schnittstelle aus dem zweiten Bereich ausgegeben werden, um z.B. auf die Prüflinge einwirkende automatische Handhabungsgeräte bzw. automatische Fördereinrichtungen zeitkoordiniert zu steuern.

Der erfindungsgemäße gezielte Einsatz der bei einem standardmäßigen Computer vorhandenen Bereiche von externen Schnittstellen zum einen zur Digitalisierung der Meßsignale und zum anderen zum davon getrennten Austausch von steuernden Triggersignalen ermöglicht es, standardmäßige Computerhardware und insbesondere standardmäßige Schnittstellenkarten zur Analog-Digital-Konvertierung der von den Schwingungs- und Beschleunigungsaufnehmern bereitgestellten analogen Meßsignale einzusetzen. Es hat sich in einer überraschenden Weise gezeigt, daß Schnittstellenkarten im ersten Bereich an einer externen Schnittstelle eingesetzt werden können, welche zur digitalen Verarbeitung von annähernd im hörbaren Frequenzbereich liegenden Schwingungen des jeweiligen Prüflings ausgelegt sind. Bei derartigen Schnittstellenkarten kann es sich um standardmäßige, umgangssprachlich als sogenannte Soundkarten gezeichnete Baugruppen handeln, welche überlicherweise zur akustischen Wiedergabe von digitalen, im Speicher des Computers hinterlegten Sprach- und Musikinformationen dienen, d.h. zu Digital-Analog-Konvertierung entsprechender digitale Dateien.

3K 30 G JJ40

Die Erfindung und weitere Vorteile derselben werden an Hand eines in der Figur dargestellten prinzipiellen Blockschaltbildes näher erläutert.

In der Figur ist ein standardmäßiger Computer 1 in Form eines schematischen Schaltbildes dargestellt. Dabei sind von den üblichen Komponenten eines derartigen Computers auszugsweise nur der Prozessor 2, ein Speicher 3 und der auf z.B. einer sogenannten Hauptplatine des Computers 1 verlaufende Datenbus 4 gezeigt. Ein vom Prozessor 2 bearbeitetes Steuerprogramm 8, welches die zeitkoordinierte Abwicklung der bei einer akustischen Analyse eines Prüflings anfallenden analogen Meßsignale steuert, ist im Block des Prozessors 2 durch einen strichlierten Kasten symbolisiert.

15

20

25

Der Datenbus 4 ist einerseits über eine interne Schnittstelle 5 mit dem Prozessor 2 verbunden, welcher hierüber Daten vom Datenbus 4 entgegennimmt oder in diesen einspeist. Andererseits verzweigt der Datenbus bis zu sogenannten Schnittstellenbereichen. Der Computer 1 gemäß der Erfindung verfügt dabei zumindest über einen ersten Bereich 6 und einen zweiten Bereich 7 mit externen Schnittstellen des Datenbusses 4. In einem separaten Schnittstellenbereich 9, welcher bevorzugt gebildet wird durch ein Gehäuse des Computers, welches in der Figur nicht dargestellt ist, können Abgangsleitungen und Schnittstellenkarten an die externen Schnittstellen des Datenbusses angebracht werden.

Gemäß der Erfindung ist mindestens eine standardmäßige Schnittstellenkarte 10 im ersten Bereich 6 über eine externe Schnittstelle an den Datenbus 4 angekoppelt ist. Diese hat die Aufgabe, analoge Meßsignale, welche der von Schwingungsbzw. Beschleunigungsaufnehmern bereitgestellt werden, zu Digitalisierung und zumindest in den Computer 1 einzugeben. Im Beispiel der Figur ist ein Motor 19 dargestellt, welcher als ein, einer akustischen Diagnose zu unterziehender Prüfling dient. An diesem sind beispielhaft die Schwingungs- bzw. Be-

10

15

20

25

schleunigungsaufnehmer 13,14 angebracht, welche die analogen Meßsignale 11,12 erzeugen. Diese sind ein Maß insbesondere für Schwingungen bzw. Körperschall, welcher an ausgewählten Punkten insbesondere an der Oberfläche des motorischen Prüflings auftreten. Die Meßsignale 11,12 werden einer Schnittstellenkarte 10 zugeführt, welche an eine bevorzugt parallele externe Schnittstelle im Bereich 6 an den Datenbus 4 angeschlossen ist. Die Meßsignale 11,12 werden dann in digitalisierter Form durch ein vom Prozessor 2 bearbeitetes Steuerprogramm 8 z.B. umgeformt bzw. in einem angeschlossenen Speicher 3 hinterlegt.

Die erfindungsgemäße Erfassungsvorrichtung verfügt weiterhin mindestens über ein externes Schaltmittel zur Erzeugung eines binären Triggersignales, welches über eine externe Schnittstelle im zweiten Bereich 7 in den Datenbus 4 eingebbar ist. Bei dem in der Figur dargestellten Beispiel dient ein Taster 21 als Schaltmittel. Das davon ausgelöste Triggersignal 16 wird über eine externe Schnittstelle aus dem zweiten Bereich 7 in den Datenbus 4 des Computers 1 eingegeben. Durch Auswertung des aktuellen Zustandes des binären Triggersignales 16 durch das Steuerprogramm 8 im Computer 1 ist die Eingabe digitalisierter Meßsignale 11,12 in den Computer 1 ein- und ausschaltbar. Im einfachsten Fall kann das Triggersignal durch eine Handbedienung des Tasters 21 aktiviert oder deaktiviert werden.

Der besondere Vorteil der Erfindung wird darin gesehen, daß die Digitalisierung und Eingabe von analogen Meßwerten, welche von Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmern am Prüfling abgenommen wurden, einerseits über Schnittstellenkarten erfolgt, welche an einem ersten Bereich externer Schnittstellen angeschlossen sind, während die Erfassung von den Ablauf eines akustischen Diagnosevorganges steuernden Triggersignalen einen zweiten Bereich externer Schnittstellen des Computers erfolgt. Erst durch diese funktionelle Aufteilung ist es möglich, z.B. akustische Schwingungen an einem Prüfling re-

GE 20 G 2020

präsentierende elektrische Meßsignale mit herkömmlichen Schnittstellenkarten 10 an den externen Schnittstellen eines herkömmlichen Computers 1 zu erfassen.

Es ist besonders vorteilhaft, wenn die externen Schnittstel-5 len im ersten Bereich 6 standardmäßige Parallelschnittstellen des Computers 1 und die externen Schnittstellen im zweiten Bereich 7 standardmäßige Seriellschnittstellen des Computers 1 sind. Diese Ausführung der Erfindung ermöglicht es, daß ein 10 herkömmlicher Computer bei der Meßsignalerfassung eingesetzt wird. Besonders vorteilhaft ist es ferner, wenn die mindestens eine externe Schnittstelle im zweiten Bereich 7, an welche das mindestens eine externe Schaltmittel 21 zur Erzeugung eines binaren Triggersignales 16 angeschlossen ist, einer standardmäßigen Schnittstelle entspricht, welche übli-15 cherweise zum Anschluß eines Druckers an den standardmäßigen Computer 1 dient. Mit Hilfe des Steuerprogrammes werden dann den Signalen an der Schnittstelle, welchen üblicherweise Funktionen zur Drucksteuerung zugewiesen sind, z.B. Steuersi-20 gnalen, welche den Drucker ein- und ausschalten, den Einzug eines neuen Blattes auslösen bzw. z.B. einen Papierstau signalisieren, im Rahmen der Steuerung der Meßsignalerfassung zur akustischen Diagnose benötigte Funktionen zugewiesen. Dies wird weiter unten noch näher erläutert werden. Bei dem in der Figur mit dem Bezugszeichen 16 versehenen Bündel an 25 Triggersignalleitungen handelt es sich somit einerseits um extern erzeugte und den Ablauf des Steuerprogrammes 8 im Prozessor 2 beeinflussende Signale. Andererseits können auch vom Steuerprogramm 8 Triggersignale ausgelöst und über eine externe, bevorzugt serielle Schnittstelle 7 nach außen abgege-30 ben werden.

Die im Beispiel der Figur dargestellte Meßsignalerfassungsvorrichtung enthält vorteilhaft zusätzlich ein automatisches Handhabungsgerät 1, z.B. einen Industrieroboter. Hiermit können die Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmer 13,14 vollautomatisch und insbesondere durch das Steuerprogramm 8 im Computer 1 gesteuert an einen Prüfling 19,20 angelegt bzw. wieder abgenommen werden. Der Start und der Abschluß derartiger Aktionen, d.h. das Vorliegen oder Nichtvorliegen der Prüfbereitschaft des Prüflings 19, kann durch ein entsprechendes binäres Triggersignal 16, welches über eine eigene Steuerung 18 des Handhabungsgerätes 15, eine separate Schnittstelle 17 an dieser Steuerung 18 und eine Schnittstelle im zweiten Bereich 7 eingegeben wird, dem Steuerprogramm 8 im Computer 1 signalisiert werden. Hiermit also eine zeitkoordinierte Steuerung des automatischen Handhabungsgerätes 15 durch das Steuerprogramm 8 im Computer 1 mit Hilfe von binären Triggersignalen 16, welche über eine Schnittstelle aus dem zweiten Bereich 7 ausgegeben bzw. über diesen eingelesen werden möglich.

15

10

Das in der Figur dargestellte Beispiel einer Meßsignalerfassungsvorrichtung enthält zusätzlich eine automatische Fördereinrichtung 22, worüber dem automatischen Handhabungsgerät 1 Prüflinge programmgesteuert zugeführt werden können. sind beispielhaft die Prüflinge 19 und 20 dargestellt. Dabei 20 wird der Prüfling 19, wie bereits oben beschrieben, einer akustischen Diagnose unterzogen, während der Prüfling 20 für die Durchführung einer derartigen Diagnose bereitsteht. Auch hier kann eine vollautomatische, zeitkoordinierte Steuerung der automatischen Fördereinrichtung 22 durch das Steuerprogramm 8 im Computer 1 mit Hilfe von binären Triggersignalen 16 bewirkt werden, welche über eine Schnittstelle aus dem zweiten Bereich 7 zumindest ausgegeben werden. Es ist auch möglich, daß z.B. die Erreichung einer gewünschten Position der Fördereinrichtung 22 durch ein entsprechendes Triggersi-30 gnal 16 dem Steuerprogramm 8 signalisiert wird.

Bei dem in der Figur dargestellten Beispiel kann also die Prüfbereitschaft des Prüflings 19 durch ein von der Handhabungsvorrichtung 1 generierten Triggersignales 16 über eine bevorzugt serielle Schnittstelle aus dem zweiten Bereich 7 dem Steuerprogramm 8 signalisiert werden. Dieses veranlaßt

daraufhin den Beginn der Aufzeichnung von analogen Meßsignalen 11,12 durch die Schnittstellenkarte 10 an der externen Schnittstelle des zweiten Bereiches 6. Die Meßsignale können vom Prozessor 2 weiterverarbeitet und z.B. in einem Speicher 3 hinterlegt werden. Der Abschluß der Meßsignalaufnahme kann durch ein entsprechendes, vom Steuerprogramm an Schnittstellenkarte 10 gerichtete und durch den Datenbus 4 dorthin übertragene Befehlsanweisung herbeigeführt werden. Gleichzeitig wird vom Steuerprogramm 8 ein entsprechendes Triggersignal 16 generiert und über eine Schnittstelle aus 10. dem zweiten Bereich 7 dem Handhabungsgerät 15 und der Fördereinrichtung übermittelt. Das Handhabungsgerät 15 entnimmt daraufhin automatisch die Schwingungs- und Beschleunigungsaufnehmer 13,14 vom Prüfling 19, die Fördereinrichtung 22 fährt den Prüfling 20 in eine entsprechende Prüfposition vor 15 und das Handhabungsgerät 15 legt die Schwingungs- und Beschleunigungsaufnehmer 13,14 dann an die entsprechenden Stellen des Prüflings 20 an. Die Folge dieser technischen Aktionen kann vollständig über Triggersignale 16 vom Steuerprogramm 8 aus gesteuert werden. 20

Bei der Prüfung eines zweiten Prüflings 20 besteht z.B. die Möglichkeit, daß akustische Meßsignale, welche von einem oder mehreren vorangegangenen Prüflingen abgenommen und z.B. im Speicher 3 hinterlegt wurden, über den Datenbus 4 und die Schnittstellenkarte 10 an eine Wiedergabevorrichtung, z.B. einen über eine Leitung 20 an die Schnittstellenkarte 10 angeschlossenen Lautsprecher 21 ausgegeben werden. Betriebspersonal kann somit z.B. einen über Lautsprecher 21 ausgegebenen akustischen Sollgeräuschpegel mit dem Istgeräuschpegel vergleichen, welcher von einem aktuellen Prüfling abgegeben wird. Hiermit sind bereits erste Prüfungen im Rahmen der akustischen Diagnose eines Prüflings möglich.

Die Erfindung hat den besonderen Vorteil, daß ein akustischer Diagnosemeßplatz 23, welcher wie im Beispiel der Figur dargestellt ist, und der mit einer automatischen Handhabungsvor-

richtung 15 zumindest für die Positionierung der Meßsignalaufnehmer und einer automatischen Fördereinrichtung 22 die
Positionierung der Prüflinge ausgerüstet sein kann, vollautomatisch gesteuert werden kann, ohne daß spezielle Hardwarekomponenten dafür eingesetzt werden müßten. Vielmehr können
als Computer 1 und als Schnittstellenkarten 10 für die Digitalisierung bzw. analoge Rückkonvertierung der analogen Meßsignale handelsübliche Standardkomponenten, wie z.B. sogenannten Personalcomputer und Soundkarten, eingesetzt werden.

10

Schutzansprüche

20

25

30

1. Vorrichtung zur Erfassung von analogen Meßsignalen (11,12) für die akustische Diagnose von Prüflingen (19,20), mit

10

- a) Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmern (13,14), womit vom jeweiligen Prüfling (19,20) analoge Meßsignale (11,12) abgenommen werden können,
- b) einem standardmäßigen Computer (1), welcher zumindest einen ersten und zweiten Bereich (6,7) mit externen Schnittstellen des Datenbusses (4) des Computers (1) aufweist,
- c) mindestens einer standardmäßigen Schnittstellenkarte (10),
 welche im ersten Bereich (6) über eine externe Schnittstelle an den Datenbus (4) angekoppelt ist, und zur Digitalisierung der analogen Meßsignale (11,12) von den
 Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmern (13,14) und
 zumindest zu deren Eingabe in den Computer (1) dient,
 - d) mindestens einem Schaltmittel (21,17,18) zur Erzeugung eines binären Triggersignales (16), welches über eine externe Schnittstelle im zweiten Bereich (7) in den Datenbus (4) eingebbar ist, und mit
 - e) einem Steuerprogramm (8) im Computer (1), womit nach Auswertung des aktuellen Zustandes des binären Triggersignales (16) die Eingabe digitalisierter Meßsignale (11,12) in den (1) Computer ein- und ausschaltbar ist.
 - 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei die externen Schnittstellen im ersten Bereich (6) standardmäßige Parallelschnittstellen des Computers (1) sind.
- 35 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, wobei die externen Schnittstellen im zweiten Bereich (7) standardmäßige Seriellschnittstellen des Computers (1) sind.

- 4. Vorrichtung nach einem der vorangegangenen Ansprüche, wobei mindestens eine externe Schnittstelle im zweiten Bereich (7), an welche das mindestens eine Schaltmittel (21,17,18) zur Erzeugung eines binären Triggersignales (16) angeschlossen ist, eine standardmäßige Schnittstelle ist, welche üblicherweise zum Anschluß eines Druckers an den standardmäßigen Computer (1) dient.
- 5. Vorrichtung nach einem der vorangegangenen Ansprüche, wobei die mindestens eine standardmäßige Schnittstellenkarte
 (10), welche im ersten Bereich (6) über eine externe Schnittstelle an den Datenbus (4) angekoppelt ist, derart ausgelegt
 ist, daß analoge Meßsignale (11,12), welche von den Schwingungs- bzw. Beschleunigungsaufnehmern (13,14) erfaßt werden
 und annähernd im hörbaren Frequenzbereich liegenden Schwingungen des jeweiligen Prüflings (19,20) entsprechen, digitalisiert werden können.
- 6. Vorrichtung nach einem der vorangegangenen Ansprüche, mit einem automatischen Handhabungsgerät (1), womit Schwingungsbzw. Beschleunigungsaufnehmer (13,14) programmgesteuert an einen Prüfling (19,20) angelegt bzw. wieder abgenommen werden können, und womit die Prüfbereitschaft eines Prüflings durch ein entsprechendes binäres Triggersignal (16), welches über eine Schnittstelle in den zweiten Bereich (7) eingegeben wird, dem Steuerprogramm (8) im Computer (1) signalisiert wird.
- 7. Vorrichtung nach Anspruch 6, wobei eine zeitkoordinierte 30 Steuerung des automatischen Handhabungsgerätes (15) durch das Steuerprogramm (8) im Computer (1) mit Hilfe von binären Triggersignalen (16), welche über eine Schnittstelle aus dem zweiten Bereich (7) ausgegeben werden, bewirkt wird.



8. Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 7, mit einer automatischen Fördereinrichtung (22), worüber dem automatischen Handhabungsgerät (1) Prüflinge (19,20) programmgesteuert zugeführt werden.

5

10

9. Vorrichtung nach Anspruch 8, wobei eine zeitkoordinierte Steuerung der automatischen Fördereinrichtung (22) durch das Steuerprogramm (8) im Computer (1) mit Hilfe von binären Triggersignalen (16), welche über eine Schnittstelle aus dem zweiten Bereich (7) ausgegeben werden, bewirkt wird.

